



Air-Tec system s.r.l.

Chi siamo...

Air-Tec system® è un'azienda leader nel trasporto pneumatico in fase densa con l'utilizzo di aria compressa o altri gas inerti.

L'azienda ha sviluppato una propria tecnologia per il trasporto pneumatico in fase densa di materiali sfusi di ogni genere. I propulsori brevettati Air-Tec system si avvalgono della competenza e del know-how di professionisti qualificati, per consentire lo spostamento in piena sicurezza di materiali fragili, alimentari, abrasivi, tossici, plastici, inerti e con la tendenza ad impaccarsi presenti in tutti i settori industriali. Grazie al continuo impegno nella ricerca e sviluppo, le soluzioni offerte garantiscono innovazione e affidabilità in numerosi campi di applicazione: industrie ceramiche, alimentari, molitorie, plastiche, farmaceutiche, chimiche, edilizie, minerarie, ecologiche, vetrerie e fonderie.

... la storia

E' il 1994 quando Rodolfo Albini fonda Air-Tec system con un preciso obiettivo: sviluppare sistemi innovativi per trasportare polveri e granuli.

L'azienda realizza i primi impianti per il trasporto di atomizzato per l'industria ceramica, aprendo così un nuovo mercato per il trasporto pneumatico.

Nel 2000 viene brevettato il sistema Bart, la prima linea di propulsori. Successivamente, Air-Tec system estende le applicazioni della tecnologia in molteplici settori industriali e sviluppa due nuove linee, Bart-one e TPA, che consentono di ampliare competenze e know-how.

Nel 2003 Rodolfo Albini firma i primi accordi di distribuzione in Europa e inizia poi a collaborare con altri Paesi.

2011: il sistema di gestione qualità Air-Tec system è certificato ISO 9001.

Oggi oltre il 70% degli impianti realizzati viene esportato in tutto il mondo. Air-Tec system mette a disposizione un impianto pilota per effettuare test su nuove soluzioni e materiali e, grazie a professionisti qualificati, sviluppa innovative procedure per il trasporto pneumatico in fase densa.

... la tecnologia

La tecnologia sviluppata da Air-Tec system consente la movimentazione di materiali sfusi in polvere o granuli all'interno di una tubazione per distanze oltre 500 m e portate maggiori di 100 tonnellate/h. Il sistema muove il materiale ad una bassa velocità per preservare la qualità del prodotto e le buone condizioni delle tubazioni ed utilizza una quantità ridotta di aria con un conseguente risparmio energetico.

In base al materiale e alle distanze, il cliente può scegliere differenti metodi di trasporto: convenzionale, full pipeline o continuous full pipeline.

AIR-TEC System® S.r.l.

Via del Cerchio 3/2, 40012 Calderara di Reno, Bologna - Italy

Tel. +39 051 725128 - Fax +39 051 725146 – airtec@air-tec.it - www.air-tec.it

Cod. Fisc. e Partita IVA/VAT IT04202180370

C.C.I.A.A. 353394 – Iscrizione Tribunale BO 63997 – Capitale Sociale € 10.400,00 i.v. - Cod. Esportatore BO 042078



Metodo convenzionale

I cicli di trasporto convenzionali, caratterizzati dallo svuotamento della linea dopo ogni carico, vengono applicati per il trasporto di un'ampia gamma di materiali.

Metodo full pipeline o a tubo pieno

Il trasporto avviene con il tubo pieno per ottenere un notevole risparmio di aria ed energia. Il metodo full pipeline viene impiegato per movimentare materiali fragili e abrasivi per lunghe distanze.

L'intera linea di trasporto si compone di due tubazioni parallele:

una per il trasporto di materiale fino alle destinazioni e una per l'immissione di aria nella tubazione tramite appositi booster. Per consentire un ridotto consumo di aria ed ottenere la massima efficienza, prima di ogni destinazione vengono posizionate delle elettrovalvole pneumatiche che convogliano l'aria verso la destinazione selezionata.

Metodo continuous full pipeline o continuo a tubo pieno

Questa tecnologia impiega più unità di trasporto collegate tra di loro ad un'unica tubazione che funzionano alternativamente per ottenere un trasporto continuo.

... campi di applicazione

L'esperienza pluriennale di Air-Tec system nello sviluppo di soluzioni rivolte a differenti settori, dimostra la versatilità e la forza dell'azienda nel trasporto pneumatico in fase densa.

Gli impianti realizzati supportano i clienti durante il ciclo di produzione, si adattano alle specificità del settore di utilizzo e garantiscono l'integrità del materiale trasportato. Realtà diverse tra loro per dimensione, ambito di lavoro e metodi di lavorazione, sono infatti accomunate dall'esigenza di trasportare polveri, granuli o pellet lungo percorsi talvolta non rettilinei e lunghi.

La tecnologia sviluppata da Air-Tec system ha dimostrato essere il metodo più efficiente ed affidabile al fine di mantenere inalterate tutte le proprietà di materiali sfusi durante la movimentazione. Inoltre, consente un risparmio economico e una maggiore efficienza rispetto ai tradizionali sistemi meccanici.

Management

Rodolfo Albini, fondatore e presidente.

Katia Pellacani, vice presidente e responsabile amministrativo.

Dati

Numero addetti: 15

Sede: Calderara di Reno, Bologna. Divisioni produttive in Brasile e Perù. Distributori in tutto il mondo.

Contatti ufficio stampa: Fulvia Lombardo, press@air-tec.it

AIR-TEC System® S.r.l.

Via del Cerchio 3/2, 40012 Calderara di Reno, Bologna - Italy

Tel. +39 051 725128 - Fax +39 051 725146 – airtec@air-tec.it - www.air-tec.it

Cod. Fisc. e Partita IVA/VAT IT04202180370

C.C.I.A.A. 353394 – Iscrizione Tribunale BO 63997 – Capitale Sociale € 10.400,00 i.v. - Cod. Esportatore BO 042078